

用意するもの

- Silhouette ALTA Plus 本体
- クリーナーピン (付属品)
- クリーナースティック (付属品)

安全上のご注意 | 警告



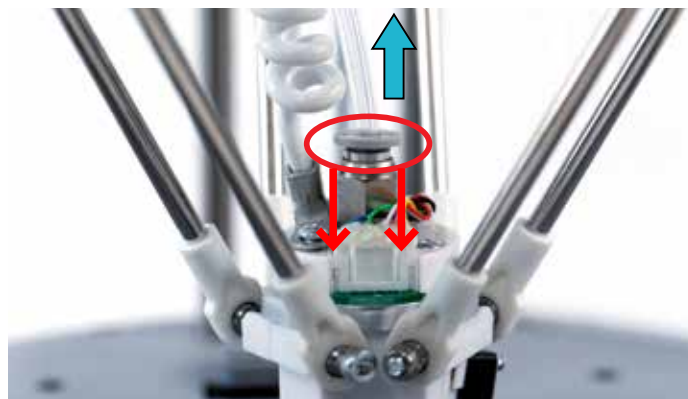
プリントヘッド部と溶融したフィラメントは非常に高温です。
動作中および動作後しばらくは手を触れないでください。
火傷を負う恐れがあるため、動作中及び動作後しばらくは扉を開けないでください。

1. プリントヘッドからフィードチューブを取り外す

1. プリントヘッドの温度が下がるまで時間をおきます。
2. プラットフォームを取り外します。
3. 底板に当たるまでプリントヘッドを手で下げ、ノズルが底板中央の穴の位置に来るように調整します。



4. ジョイント (グレーの円盤) の両側を押し下げながら、ホースを上引き抜きます。



2. クリーナーピンでノズル先端 (吐出口) を清掃する

1. Silhouette3D を操作し、3D プリントタブで [手動制御] アイコンをクリックします。



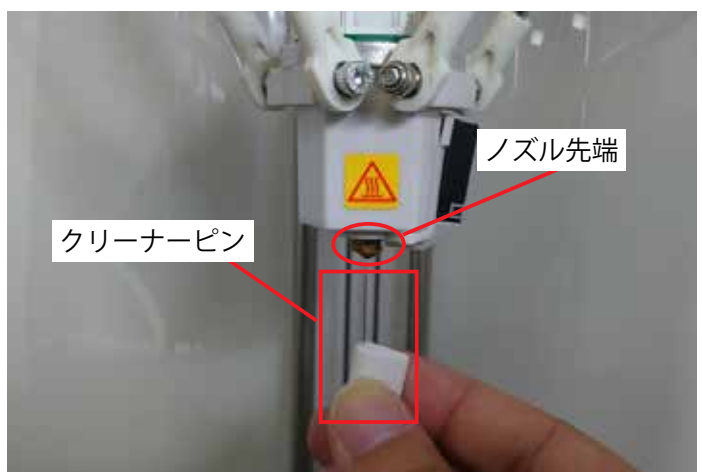
2. プリントヘッドの加熱ボタンをクリックします。
ボタンの表示が [オフ] から [オン] に変わります。



3. ヘッドの温度が上がったらクリーナーピンの持ち手 (白い部分) を持ち、針金部分をノズル先端の穴へ挿入して上下させ、ノズル内部のつまりを取り除きます。

【注意】

ノズル付近が高温になります。ヤケドに注意してください。



3. クリーナースティックでノズル内部を清掃する

1. Silhouette3D を操作し、3D プリントタブで [手動制御] アイコンをクリックします。



2. プリントヘッドの加熱ボタンをクリックします。
ボタンの表示が [オフ] から [オン] に変わり、プリントヘッドの過熱が始まります。



3. ヘッドの温度が上がったら、クリーナースティックをノズルの上側から挿入して上下させ、ノズル内部のつまりを取り除きます。

【注意】
ノズル付近が高温になります。ヤケドに注意してください。



4. 清掃が終了したら、フィラメントチューブをプリントヘッドに取り付けます。